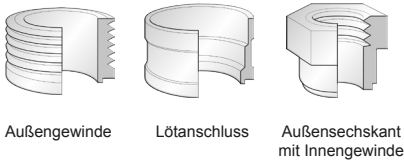


Der hocheffiziente B15T ist für maximale thermische Länge konzipiert. Präzisionsoptimierung sorgt für einen effizienten Betrieb, selbst bei extrem geringen Temperaturunterschieden und macht dieses Produkt zur naheliegenden Wahl für Anwendungen, welche einen hohen Wärmefluss und eine verbesserte Energienutzung erfordern.

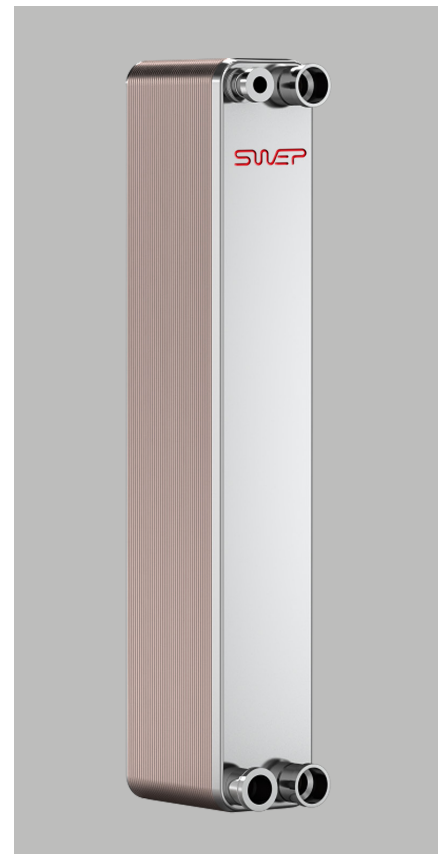
## Anschlüsse\*



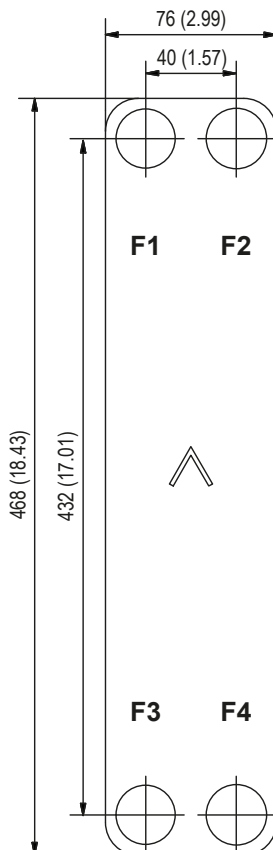
\*Spezifische Abmessungen und weitere Informationen über andere Anschlussarten erhalten Sie von Ihrem SWEP-Handelsvertreter.

## Druckstufen

- Y** Mittel, bewertet gemäß EN 13345.
- S** Standard, bewertet gemäß EN 13345.
- M** Medium, bewertet gemäß EN 13345.

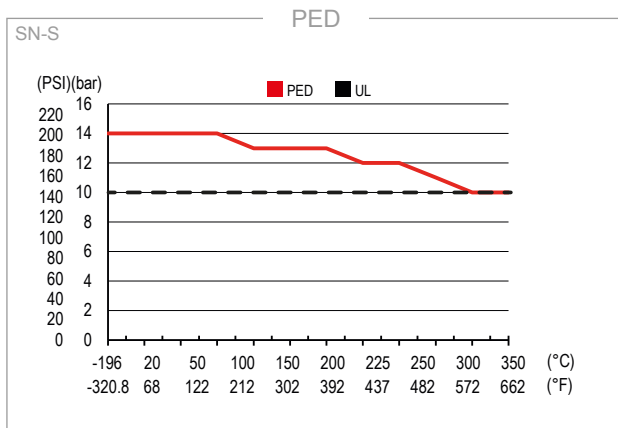
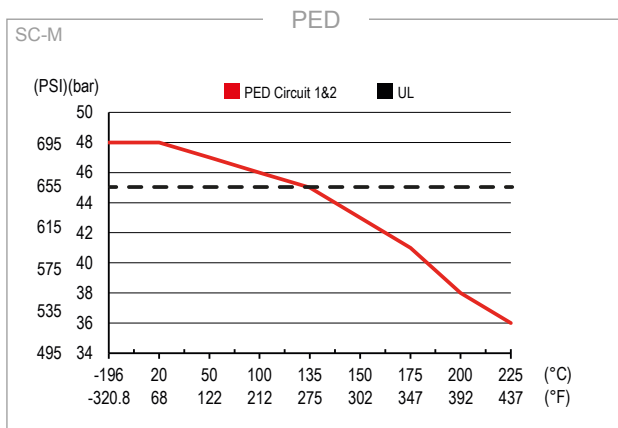
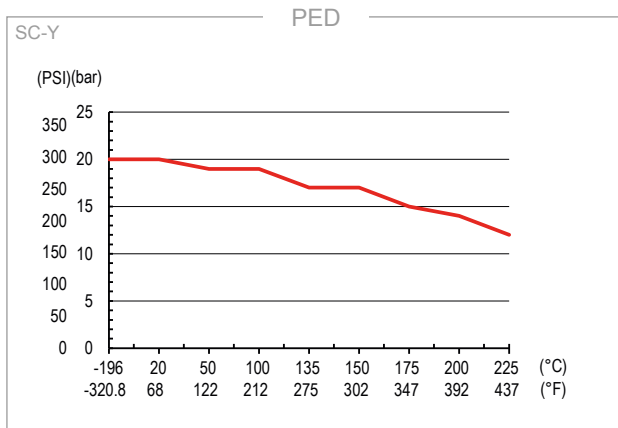


Max. Anzahl an Platten (NoP)	60
Anschlussgröße F1/P1	16 mm (0.63 in)
Anschlussgröße F2/P2	16 mm (0.63 in)
Anschlussgröße F3/P3	16 mm (0.63 in)
Anschlussgröße F4/P4	16 mm (0.63 in)
Max. Volumenstrom	4 m³/h (17.6 gpm)
Kanalvolumen (SI)	0,063 dm³
Kanalvolumen (US)	0.00222 ft³



Materialien	Kanalplatte	Lot
SC	Edelstahl	Kupfer
SN	Edelstahl	Nickel

Größe	Höhe des Plattenpakets	Gesamtgewicht
SC M	4+(2,24×NoP) mm	1.25+(0,104×NoP) kg
	0.157+(0,088×NoP) in	2.76+(0.229×NoP) lb
SC Y	2+(2,24×NoP) mm	0.62+(0,104×NoP) kg
	0.079+(0,088×NoP) in	1.38+(0.229×NoP) lb
SN S	4+(2,24×NoP) mm	0,65+(0,104×NoP) kg
	0.157+(0,088×NoP) in	1.42+(0.229×NoP) lb



## Zulassungen von Drittparteien

BPHEs von SWEP werden ganz allgemein von den folgenden Zertifizierungsgesellschaften abgenommen:

**Europa, Druckgeräterichtlinie (DGRL)**

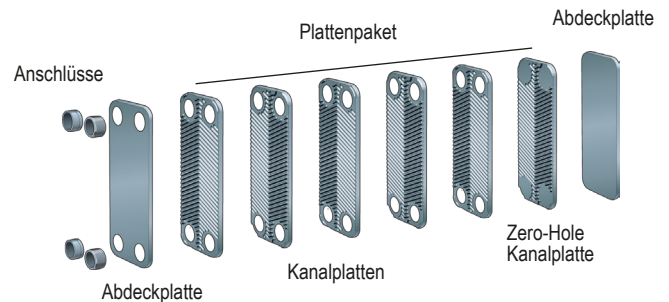
**Amerika, Underwriters Laboratories Inc (UL)**

**Japan, Kouatsu-Gas Hoan Kyoukai (KHK)**

Darüber hinaus verfügt SWEP über Zulassungen von einer Vielzahl weiterer Zertifizierungsgesellschaften. Für Zertifizierungsinformationen bezüglich eines bestimmten Produktes wenden Sie sich bitte an Ihren SWEP Vertreter vor Ort. SWEP behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Mitteilung vorzunehmen.

## Das BPHE-Konzept

Der gelötete Plattenwärmetauscher (BPHE) ist als Plattenpaket aus Profilkanalplatten mit einem Füllstoff zwischen den einzelnen Platten konstruiert. Während des Vakuum-Lötprozesses stellt der Füllstoff eine Lötverbindung an jeder Kontaktstelle zwischen den jeweiligen Platten her und erzeugt somit komplexe Kanäle. Bei einem BPHE können Medien mit verschiedenen Temperaturen sehr nah aneinander geraten: Die einzige Trennung bilden die Kanalplatten, die wiederum die Wärme eines Mediums mit sehr hoher Effizienz an das jeweils andere Medium übertragen. Dieses Konzept ist anderer Platten- und Rahmentechnologie sehr ähnlich, kommt jedoch ohne Dichtungen und Rahmenkomponenten aus.



## SSP Berechnungssoftware

Mit dem eigens entwickelten SSP von SWEP, dem SWEP Software Package, können Sie von nun an komplexe Berechnungen der Wärmeübertragung selbst anstellen und die Produktlösung auswählen, die sich für Ihre Anwendung am besten eignet. Ebenso mühelos können Sie die jeweiligen Anschlüsse auswählen und Skizzen des vollständigen Produkts anfertigen. Falls Sie Beratung suchen oder verschiedene Produktlösungen besprechen möchten, bietet Ihnen SWEP den gesamten Service und Support, den Sie brauchen.

## Haftungsausschluss für Material

Die Informationen und Empfehlungen bezüglich der Produkte werden in gutem Glauben vorgelegt. Trotz allem kann SWEP keinerlei Gewährleistungen oder Garantien bezüglich der Vollständigkeit und der Richtigkeit dieser Informationen aussprechen. Diese Informationen werden zu der Bedingung bereitgestellt, dass die Käufer ihre eigenen Entscheidungen bezüglich der Eignung der Produkte für die jeweiligen Anwendungen treffen. Dabei ist von den Käufern zu beachten, dass die Eigenschaften der Produkte sowohl anwendungs-, als auch materialabhängig sind und dass auch Produkte mit Edelstahl unter ungünstigen Bedingungen Korrosion erleiden können.